

Temadur 90

BESKRIVELSE

To-komponent helblank polyuretanmaling, herdes med alifatisk isocyanat.

EGENSKAPER OG ANBEFALT BRUK

- Et slitesterkt toppstrøk med god bevaring av glans og farge som er lett å rengjøre og ikke kitter
- Svært holdbar mot forvitring og slitasje
- Med spesialherder 008 7596 kan malingen også brukes på innendørs overflater av tre
- Anbefales som et glatt og dekorativt toppstrøk i epokssystemer. Kan benyttes på en rekke underlag som stål, aluminium, betong etc. utsatt for alvorlig forvitring og / eller kjemisk stress
- Produktet er CE-merket og kan derfor brukes på toppen av overflatebehandlinger som brukes til betong. Se side 2
- Herder 008 7594 anbefales å brukes under varme og fuktige forhold
- Produktet er testet som "ikke-forurensende ved frakt av korn" av Newcastle Occupational Health & Hygiene, Storbritannia
- Anbefalt til maling av transportutstyr, utsiden av oppbevaringstanker, stålkonstruksjoner og annet stålverk, maskiner og utstyr

TEKNISK DATA

Tørrstoff, volum 55±2% (ISO 3233)

Tørrstoff, vekt 68±2%

Densitet (SG) 1.2±0.1 kg / l (blandet)

Blandingsforhold
Base 5 deler av volum Temadur 90
Herder 1 del av volum 008 7590 or 008 7594

Pot life (+23°C) 4 timer

Anbefalt filmtykkelse og teoretisk forbruk

| Anbefalt filmtykkelse | | Teoretisk forbruk |
|-----------------------|------|------------------------|
| våt | tørr | |
| 75µm | 40µm | 13.7 m ² /l |

Praktisk forbruk avhenger av påføringsmetode og maleforhold, samt type og grovhet på overflaten som skal behandles.

Tørketid (+23°C)

Tørketiden avhenger av filmtykkelse, temperatur, relativ luftfuktighet og ventilasjon.

Tørketid

| DFT 40µm | +5°C | +10°C | +23°C | +35°C |
|------------------|--------------------|-------|-------|-------|
| Støvtørr etter | 45min | 30min | 20min | 10min |
| Håndterbar etter | 12t | 8t | 4t | 2½t |
| Overmalbar etter | Ingen begrensning. | | | |

Glans

Høyblank.

Fargevarianter

RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA og SYMPHONY fargekart. Brekkes med Temaspeed Premium.

Temadur 90

PÅFØRINGSINSTRUKSJON

| | |
|--------------------------------|--|
| Forbehandling | <p>Grunnede overflater: Olje, fett, salt og smuss fjernes fra overflaten på passende måte. Reparer eventuelle skader i grunningen. Vær oppmerksom på grunningens tørketid for overmaling (ISO 12944-4).</p> <p>Betongoverflater: Se respektive datablad for betongsystemer.</p> |
| Anbefalt grunning | <p>Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GF Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat RM 40, Temacoat SPA Primer, Temacoat SPA 50, Temamastic PM 100, Temabond ST 200, Temabond ST 300, Temadur 10, Temadur 20, Temadur Primer, Temaprime GF, Temafloor PU, Temafloor PU-UV, Temafloor P300.</p> <p>Betongflater: Temafloor PU, Temafloor PU-UV eller Temafloor P300. Mer informasjon i de respektive databladene.</p> |
| Anbefalt toppstrøk | <p>Temadur 90, Temadur Clear.</p> |
| Påføringsforhold | <p>Alle overflater må være rene, tørre og frie for forurensning. Under påføring og tørking skal ikke temperaturen på luft, overflate og produkt falle under +5°C, og den relative luftfuktighet skal ikke overskride 80%. Overflatetemperaturen på stål skal være minst 3°C over duggpunkt. God ventilasjon og tilstrekkelig bevegelse i luften er nødvendig under påføring og tørking.</p> <p>Betongoverflater: se det respektive databladet for betong systemer.</p> |
| Blanding av komponenter | <p>Rør først base og herder separat. Riktig andel base og herdemiddel må blandes grundig før bruk. Bruk elektrisk blandeverkøy/mørtelblander til blandingen. Utilstrekkelig eller feil blanding vil føre til ujevn tørking av overflaten og svekke produktets egenskaper.</p> |
| Påføring | <p>For å få en jevn, ikke-porøs overflate, sprayes først et dugglag. La løsemidlene fordampe i 5-30 minutter, og påfør deretter hele strøket.</p> <p>Luftfri/airless sprøyting: Produktet tynnes ca. 10-22% til viskositeten er 20-25s (DIN4). Anbefalt dysespiss er 0.011"-0.013" og trykk 120-160 bar. Sprøytevinkelen skal velges i henhold til formen på objektet.</p> <p>Ordinær sprøyting: Produktet tynnes ca. 10-23% til viskositeten er 30-60s (DIN4). Anbefalt dysespiss er 1.6-1.8 mm og trykk 3-4 bar.</p> <p>Ved påføring med pensel tynnes produktet etter forholdene.</p> |
| Tynnere | <p>Thinner 1048, Thinner 1067, Thinner 1061</p> <p>Thinner 1061 (rask) er også egnet for ordinær sprøyting.</p> |
| Rengjøring av utstyr | <p>Thinner 1048, 1067 eller 1061.</p> |
| VOC | <p>Mengden flyktige organiske forbindelser (VOC) er 420 g per liter produkt.</p> <p>Mengden flyktige organiske forbindelser (VOC) (tynnet 22% av volumet) er 495 g per liter produkt.</p> |
| HELSE OG SIKKERHET | <p>Gjør deg kjent med produktets sikkerhetsetiketter som er plassert på hver beholder. Mer informasjon om farlige påvirkninger og hvilke beskyttelse som anbefales, er beskrevet i produktets helse- og sikkerhetsdatablad. Helse- og sikkerhetsdatablad er tilgjengelig på forespørsel fra Tikkurila Oyj.</p> |

Kun for industriell og profesjonelle brukere.



Temadur 90


Informasjonen ovenfor er ikke ment å være detaljert eller fullstendig. Informasjonen er basert på laboratorietester og praktisk erfaring, og gitt etter vår beste kunnskap. Kvaliteten på produktet sikres av vårt operativsystem, basert på kravene i ISO 9001 og ISO 14001. Som produsent kan vi ikke kontrollere forholdene hvor produktet blir brukt, eller utenforliggende faktorer som har betydning for bruk og påføring av produktet. Vi kan ikke ta ansvar for eventuelle skader der produktet er benyttet uten å følge våre instruksjoner eller for upassende formål. Vi forbeholder oss retten til fortløpende å endre og oppdatere produktets informasjonen uten ytterligere varsel.

Produktet er beregnet for profesjonell bruk og skal kun benyttes av fagfolk som har tilstrekkelig kunnskap og kompetanse om riktig håndtering av produktet. Informasjonen ovenfor er kun rådgivende.

Bruk av produktet til andre formål enn dokumentets anbefaling, uten først å få vår skriftlige bekreftelse på egnethet, gjøres på egen risiko.

Temadur 90

EN 1504-2:2004

| | |
|---|--|
|  | |
| 0809 | |
| Tikkurila Oyj Heidehofintie 2 FI-01300 VANTAA | |
| 16 | |
| TIK-0115-5001 | |
| EN 1504-2:2004 | |
| Permeabilitet (CO ₂) | |
| SD > 50 m | |