

1K Plastic Primer









LESONAL

Technical Data Sheet

September 2008

L2.01.01

Beskrivelse En-komponent luft-tørkende primer til bruk på de vanligste plasticdetaljer. Benyttes til å forbedre vedheften på karosseriets plastdetaljer.

 Degreaser	 Scotch Brite type A Red eller type S Grey	 Degreaser	 2X1 HVLP / LVLP / HR (Overkopp) 1.3-1.5 MM	 2x1 strøk 5-10 min.	 15 - 20 min. 20°C
 Basecoat WB HS Topcoat 420 Lesonal Fillers					

Produkt og tilbehør

Produkt Lesonal 1K Plastics Primer

Råmaterial basis • Polyolefin harpikser

Bruksmåte

Egnede underlag	Plastic overflater Vedheften kan bli noe redusert hvis plastdetaljen er laget av ren PP (polypropylene), ren PE (polyethylene) eller tilsvarende komponenter												
Overflatebehandling	Vask overflaten (ikke originale fabrikk primere) med varmt vann tilsatt syntetisk vaskemiddel, deretter med Lesonal Degreaser SB Slip overflaten med Scotch Brite S (Grey) very fine. Avfett igjen med Lesonal Degreaser, fjern alt støv med en støvklut.												
Blandingsforhold:	Ingen, omrøres godt før bruk.												
Sprøyteviskositet:	16-18 sek.DIN Cup 4 ved 20°C.												
Påføringsutstyr og sprøytetrykk:	<table border="0"><tr><td>Sprøytetipst</td><td>Dyse</td><td>Sprøytetrykk</td></tr><tr><td>HVLP Overkopp</td><td>1.3-1.5 mm</td><td>0,7 bar (på luftkappen)</td></tr><tr><td>LVLP (HR) Overkopp</td><td>1.3-1.5 mm</td><td>2-2.5 bar (inn på pistolen)</td></tr><tr><td>Normal overkopp</td><td>1.3-1.5 mm</td><td>3-4 bar (inn på pistolen)</td></tr></table>	Sprøytetipst	Dyse	Sprøytetrykk	HVLP Overkopp	1.3-1.5 mm	0,7 bar (på luftkappen)	LVLP (HR) Overkopp	1.3-1.5 mm	2-2.5 bar (inn på pistolen)	Normal overkopp	1.3-1.5 mm	3-4 bar (inn på pistolen)
Sprøytetipst	Dyse	Sprøytetrykk											
HVLP Overkopp	1.3-1.5 mm	0,7 bar (på luftkappen)											
LVLP (HR) Overkopp	1.3-1.5 mm	2-2.5 bar (inn på pistolen)											
Normal overkopp	1.3-1.5 mm	3-4 bar (inn på pistolen)											
Sprøyteprosess:	Påfør ett flytende strøk. OBS: minimum temperature ved påføring er 15°C												
Tørketider:	15-20 min. ved 20°C.												

	Kan overlakkeres uten sliping. Hvis nødvendig, etter tørking over natt, rubb/slip overflaten med Scotch Brite type S Ultra Fine.
Filmtykkelse:	Ca. 8-10 μm pr. strøk.

Teoretisk materialforbruk pr. ltr/m²	10-12 m ² med filmtykkelse på 10 micron (OBS: Et produkts teoretiske dekkevne er avhengig av mange forhold, for eksempel objektets form, ujevnheter i overflaten, påføringsteknikk, samt forholdene produktet påføres under.)
Overlakterbar:	Kan overlakkeres med Basecoat WB, HS Topcoat 420 og alle Lesonal primere.
Lagringstid:	2 år
Rengjøring av utstyr:	Bruk Multi Thinner eller en nitrocellulose tynner.
Farge:	Transparent.

KUN FOR PROFESJONELL BRUK**VIKTIG MELDING**

Informasjonen i dette databladet er ikke ment å være utfyllende og er basert på nåværende kunnskapsnivå og på gjeldende lover: enhver person som bruker dette produktet til annet formål enn det som er spesielt anbefalt i teknisk datablad uten først å ha innhentet skriftlig bekreftelse fra oss om produktets anvendbarhet for det aktuelle bruk, gjør dette på egen risiko.

Det er alltid brukerens ansvar å gjøre alle nødvendige tiltak for å oppfylle krav i lokale regler og lover. Les alltid HMS databladet og teknisk datablad for produktet om disse er tilgjengelig. Alle råd og forklaringer gitt av oss om produktet (i databladet eller på annen måte) er etter vår beste viten korrekt, men vi har ingen kontroll over underlagets kvalitet eller tilstand eller de mange faktorene som kan påvirke bruk og påføring av produktet. Derfor, såfremt vi ikke skriftlig angir noe annet, aksepterer vi absolutt ikke noe ansvar for produktets ytelse eller for noe tap eller skade på grunn av produktets bruk. Alle leverte produkter og gitte tekniske anbefalinger er knyttet til våre standard termer og salgsbetingelser. Be om en kopi av dette dokument og gjennomgå det nøye. Informasjonen i dette databladet er til enhver tid underlagt endringer i lys av erfaringer eller vår policy om kontinuerlig utvikling. Det er brukerens ansvar å bekrefte at dette databladet er gyldig før produktet tas i bruk.

Merkenavn nevnt i dette datablad er varemerker tilhørende eller lisensiert til Akzo Nobel.

Head Office

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.Lesonal.com