


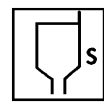


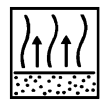



1K Primer WB

LESONAL

Technical Data Sheet

Mai 2008

EU.L2.07.01

Beskrivelse	Hurtig tørkende, en-komponent vannbasert primer til generelt bruk ved lakkering av biler, også til lette kommersielle kjøretøyer. Egnet over stål, aluminium og zink belagt stål. Kan benyttes under alle Lesonal's topplakker				
 Sliping / Non Sanding 100 : 5-10 / 100:10-20 1K Primer WB Activator WB	 19-24 sek. DIN Cup 4	 Overkopp Sliping 1.5 - 1.9 mm Non Sanding 1.2 - 1,5 mm	 2-4 x 1 strøk 1-2 x 1	 10 - 15 min.	 Sliping 1 time 20°C. 30 min. 60°C. Non Sanding 30. min.
 Topcoat HS 420 Basecoat WB					

Produkt og tilbehør

Produkt	1K Primer WB
Tynner	Activator WB
Tilsetninger	Lesonal BasecoatWB toner 02 Lesonal basecoat WB Solid toner (for fargesetting) unntak toner 25
Råmaterial basis	1K Primer WB – Vann-oppløselige acrylic harpikser
Bruksmåte	

Egnede underlag

Alle originale lakker, inkludert thermoplastic acrylics
Stål
Aluminium
Zinc belagt stål
Lesonal 1K Etch Primer
Lesonal 2K Universal Plastic Primer
Lesonal 1K Primer Filler (RTS)
Lesonal 2K Epoxy Primer

Overflatebehandling

Før slipearbeidet starter, vask området godt med Lesonal Degreaser SB for å fjerne fett, voks, olje, silicone, sand etc. Benytt to rene kluter, en til å vaske med, og en til å tørke med.
Originale lakker – Slip med P280-320 tørt eller P600-P800 vått..
Stål – Fjern alle spor av rust. Slip grundig til en ren overflate er oppnådd. All gravrust må fjernes med sandblåsing. (se nyttige tips under)
Aluminium og zink-belagt stål – rubb/slip godt med Scotch Brite 447 (Red).
Etter avsluttende slipearbeid, før påføring av primer, vaskes området igjen godt med Lesonal Degreaser .

Fargetilsetting	Hvis ønskelig kan 1K Primer WB tilsettes opptil 10 deler med alle solide Lesonal Basecoat WB tonere, med unntak av toner 25			
Blandingsforhold	<p>Sliping 100 deler på vekt – 1K Primer WB 5-10 deler på vekt – Activator WB</p> <p>Non Sanding 100 deler på vekt- 1K Primer WB 10 deler på vekt - Basecoat WB toner 02 eller alle solide tonere, unntak toner 25 10-20 deler på vekt – Activator WB</p> <p>.</p> <p>Benytt en rettsidet beholder til blandingen, og rør godt om før bruk.</p>			
Sprøyte viskositet	19-24 sek. DIN Cup 4 ved 20° C.			
Brukstid	3 måneder ved 20°C			
Påføringsutstyr og sprøytetrykk	Sprøytetipstol	Dyse	Sprøytetrykk	
		Sanding	Non Sanding	
	HVLP Overkopp	1.5 - 1.9 mm	1.2 – 1.5 mm	0.7 bar (på luftkappen)
	LVLP Overkopp	1.5 - 1.9 mm	1.2 – 1.5 mm	2-2.5 bar (inn på pistolen)
Sprøyteprosess	<p>Sliping Påfør to til fire enkle strøk, vent til overflaten blir matt før neste strøk påføres. Normalt tar dette 5-10 min. (Avluftnings og tørke tider påvirkes av faktorer som temperatur og luftgjennomstrømning i sprøyteøyeblikket)</p> <p>Non Sanding Påfør ett eller to våte strøk, vent til overflaten blir matt før neste strøk påføres.</p> <p>OBS: Hvis produktet skal sprøytes over et thermoplastic underlag anbefales at første strøket sprøytes tynt, vær også forsiktig med påfølgende strøk. Avluftningstidene bør også forlenges.</p>			
Filmtykkelse	15 – 20 micron pr. strøk			
Teoretisk materialforbruk pr. Ltr/m²	13 m ² ved filmtykkelse på 20 micron (et produkts teoretiske dekkevne er avhengig av mange forhold, for eksempel objektets form, ujevnheter i overflaten, påføringsteknikk, samt forholdene produktet påføres under.)			
Rengjøring av utstyr	Umiddelbart etter bruk må pistolen rengjøres med Lesonal Guncleaner WB.			
Tørketider	Slipetørr	ved 20° C	ved 60° C	
		1 time	30 min.	

Anbefalte slipekorninger	Avluftingstid ved Non Sanding	30 min.
	Slipemetode	Korning
	Vått, for hånd	P800-P1000
	Vått, med maskin	P800-P1000
	Tørt, for hånd	P400-P500
	Tørt, med maskin	P400-P500
Overlakkerbar	Lesonal Topcoat HS 420 Lesonal Basecoat WB	
Nyttige tips	Tørketidene kan forkortes med å akselere luftstrømmen (max 2.5 m/sek) med en minimumsavstand på 1 meter. (f.eks. Wind-jet)	
Farge	Grå	
Lagringstid	2 år	
VOC	EU's grenseverdi for dette produkt (produkt category: IIB.c) sprøyteklart er max. 540 g/litr VOC. VOC innholdet i dette produkt sprøyteklart er max. 180 g/litre.	

KUN FOR PROFESJONELL BRUK**VIKTIG MELDING**

Informasjonen i dette databladet er ikke ment å være utfyllende og er basert på nåværende kunnskapsnivå og på gjeldende lover: enhver person som bruker dette produktet til annet formål enn det som er spesielt anbefalt i teknisk datablad uten først å ha innhentet skriftlig bekreftelse fra oss om produktets anvendbarhet for det aktuelle bruk, gjør dette på egen risiko.

Det er alltid brukerens ansvar å gjøre alle nødvendige tiltak for å oppfylle krav i lokale regler og lover. Les alltid HMS databladet og teknisk datablad for produktet om disse er tilgjengelig. Alle råd og forklaringer gitt av oss om produktet (i databladet eller på annen måte) er etter vår beste viten korrekt, men vi har ingen kontroll over underlagets kvalitet eller tilstand eller de mange faktorene som kan påvirke bruk og påføring av produktet.

Derfor, såfremt vi ikke skriftlig angir noe annet, aksepterer vi absolutt ikke noe ansvar for produktets ytelse eller for noe tap eller skade på grunn av produktets bruk. Alle leverte produkter og gitte tekniske anbefalinger er knyttet til våre standard termer og salgsbetingelser. Be om en kopi av dette dokument og gjennomgå det nøye. Informasjonen i dette databladet er til enhver tid underlagt endringer i lys av erfaringer eller vår policy om kontinuerlig utvikling. Det er brukerens ansvar å bekrefte at dette databladet er gyldig før produktet tas i bruk.

Merkenavn nevnt i dette datablad er varemerker tilhørende eller lisensiert til Akzo Nobel.

Head Office

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.Lesonal.com