

2K Epoxy Primer

LESONAL

Technical Data Sheet



October 2009

EU.L2.05.01

Beskrivelse	2-komponent, VOC godkjent, mild chromate fri epoxy primertil lakkering av biler, chassis og lette kommersielle kjøretøyer. Perfekt underlag for Bodyfillers og Polyester spraying filler, for restaurering, samt alle andre typer lakeringsjobber. Har en meget god kjemisk og rusthindrende effekt. Godt egnet for påføring over "bløte" underlag. (powder slurries)
--------------------	---

 5 : 2,5 : 2 2K Epoxy Primer Hardener Epoxy Primer Multi Thinner
 6 timer. 20°C 45 min. 60°C

 Målestav K
 Topcoat HS 420 Basecoat WB

 25 - 30 sek. DIN Cup 4
 HVLV / LVLV / HR (overkopp) 1.5 - 1.9 mm

 2-3 x 1 strøk

 5 - 10 min. mellom strøkene

Produkt og tilbehør

Produkt	2K Epoxy Primer
Herder	Hardener Epoxy Primer
Tynner	Multi Thinners
Råmaterial basis	2K Epoxy Primer – Epoxy harpikser Hardener Epoxy Primer – Amine harpikser Multi Thinners – en blanding av organiske løsemidler

Bruksmåte

Underlag	Alle original lakker med unntak av thermoplastic acrylics overflater Originale elektrostatiske fyllere Stål Aluminium Galvanisert stål Rustfritt stål Polyester laminater Tre eller plywood Polyester bodyfiller eller Polyester Spraying Filler
-----------------	--

Overflatebehandling	<p>Før slipearbeidet starter, vask området godt med Lesonal Degreasers for å fjerne fett, voks og silicone. Benytt to rene kluter, en til å vaske med, og en til å tørke med.</p> <p>Gamle lakkoverflater: Tørreslip med korning P320 (3M 255P Gold) eller våtslip P600 (3M 734 Black)</p> <p>OEM elektrostatisk sprøytete primere: Sliping ikke nødvendig, kun omhyggelig rensing og avfetting er tilstrekkelig.</p> <p>Aluminium og rustfritt stål: Rubb med Scotch Brite Type A og avfett igjen.</p> <p>Ståll, zinc belagt stål, og polyester: Tørreslip med korning P180-P220.</p> <p>Hvis nødvendig må overflaten sandblåses.</p> <p>Tre eller plywood: Tørreslip med korning P180-P220-grit til en glatt overflate er oppnådd og alle løse fibere er fjernet</p> <p>Lesonal bodyfillers og spraying filler: Tørreslip med korning P220-P320.</p>		
Miksing	<p>2K Epoxy Primer kan tilsettes miksefarger Topcoat HS 420 uten herder opp til 5 % vektenheter.</p>		
Blandingsforhold	<p><i>Slipefyller</i></p> <p>5 volumdeler – 2K Epoxy Primer</p>		
Målestav K	<p>2,5 volumdeler – Hardener Epoxy Primer</p> <p>2 volumdeler – Multi Thinner</p>		
Sprøyteviskositet	<p><i>Slipefyller</i> 25 - 30 sek. DIN Cup 4 ved 20° C.</p>		
<p>Obs. kan ikke benyttes som non-sanding i henhold til de nye EU regler</p>			
Brukstid	<p>Etter tilsetning av herder må blandingen benyttes innen 6 timer ved 20°C.</p>		
<i>Slipefyller</i>			
Påføringsutstyr og sprøytetrykk :	Sprøytetipst	Dyse	Sprøytetrykk
<i>Slipefyller</i>	HVLP overkopp	1.5 – 1.9 mm	0.7 bar (på luftkappen)
	LVL (HR) overkopp	1.5 – 1.9 mm	2– 4 bar (inn på pistolen)
	Normal overkopp	1.5 – 1.7 mm	2– 4 bar (inn på pistolen)
Sprøyteprosess	<p>Påfør 2-3 enkle strøk, avluftning 5 - 10 minutter mellom strøkene</p> <p>Hvis påføring med kost tilsettes ingen tynner</p> <p>Påfør <u>kun ett enkelt strøk</u> med 2K Epoxy Primer hvis Polyester Body Filler eller Polyester Spraying filler skal sparkles/sprøytes over.</p> <p>(Avluftnings og tørke tider påvirkes av faktorer som temperatur og luftgjennomstrømning i sprøyteøyeblikket)</p>		
Fyllkraft	<p><i>Slipefyller</i> 30-35 micron pr. strøk</p>		

Teoretisk forbruk pr. ltr/m²	12 m ² pr. strøk med en filmtykkelse på 30 micron OBS: Et produkts teoretiske dekkevne er avhengig av mange forhold, for eksempel objektets form, ujevnheter i overflaten, påføringsteknikk, samt forholdene produktet påføres under.		
Rengjøring av utstyr	Bruk Lesonal Multi Thinner eller en nitrocellulose tynner		
Tørketider		ved 20° C	ved 60° C
	Støvtørr	15 min.	5 min.
	Berøringstørr	30 min.	10 min.
	Gjennomherdet	8 timer.	45 min.
	Overlakkerbar med:		
	Polyester Bodyfillers etter:	45 min.	15 min.
	fillere / topplakker etter:	30 min.	10 min.
	Infra rød kort bølge utstyr	Halv styrke	Full styrke
		3 min.	9 min.
Anbefalte slipe korninger	Metode	Innledende sliping	Avsluttende sliping
	Vått, med hånd	P500-P600	P800-P1000
	Vått, med maskin	P500-P600	P800-P1000
	Tørrt, med hånd	P280-P360	P400-P500
	Tørrt, med hånd	P280-P320	P400-P500
Overlakkerbar	Lesonal Topcoat HS 420 Lesonal Basecoat WB Lesonal 2K Filler 540 + RTS Lesonal 2K HS Primer Filler Lesonal Polyester Bodyfillers		
Farge	Lys grå		
Holdbarhet	2K Epoxy Primer 2 år Hardener Epoxy Primer: 1 år		
VOC	EU's grenseverdi for dette produkt (produkt category: IIB.c) klar til bruk er max. 540 g/l. VOC. VOC innholdet i dette produkt klar til bruk er max. 527 g/l.		

KUN FOR PROFESJONELL BRUK**VIKTIG MELDING**

Informasjonen i dette databladet er ikke ment å være utfyllende og er basert på nåværende kunnskapsnivå og på gjeldende lover: enhver person som bruker dette produktet til annet formål enn det som er spesielt anbefalt i teknisk datablad uten først å ha innhentet skriftlig bekreftelse fra oss om produktets anvendbarhet for det aktuelle bruk, gjør dette på egen risiko.

Det er alltid brukerens ansvar å gjøre alle nødvendige tiltak for å oppfylle krav i lokale regler og lover. Les alltid HMS databladet og teknisk datablad for produktet om disse er tilgjengelig. Alle råd og forklaringer gitt av oss om produktet (i databladet eller på annen måte) er etter vår beste viten korrekt, men vi har ingen kontroll over underlagets kvalitet eller tilstand eller de mange faktorene som kan påvirke bruk og påføring av produktet.

Derfor, såfremt vi ikke skriftlig angir noe annet, aksepterer vi absolutt ikke noe ansvar for produktets ytelse eller for noe tap eller skade på grunn av produktets bruk. Alle leverte produkter og gitte tekniske anbefalinger er knyttet til våre standard termer og salgsbetingelser. Be om en kopi av dette dokument og gjennomgå det nøye. Informasjonen i dette databladet er til enhver tid underlagt endringer i lys av erfaringer eller vår policy om kontinuerlig utvikling. Det er brukerens ansvar å bekrefte at dette databladet er gyldig før produktet tas i bruk.

Merkenavn nevnt i dette datablad er varemerker tilhørende eller lisensiert til Akzo Nobel.

Head Office

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.Lesonal.com