

# 1K Etch Primer










**LESONAL**

## Technical Data Sheet

Mai 2008

EU.L2.03.02

<b>Beskrivelse</b>	Chromate fri, etsende primer surfacer til generelt bruk ved lakkering av biler og lette kommersielle kjøretøyer.
--------------------	--

 2 : 1 1K Etch Primer Multi Thinner	 Målestav D	 16-18 sek. DIN Cup 4	 HVLP / LVLP / HR (overkopp) 1.2 – 1.6 mm	 1-2 x 1 strøk	 5 - 7 min.
 Min. 15 min. 20°C. Max. 24 timer. 20°C.	 2K HS Primer Filler 2K Filler 540 Topcoat HS 420				

### Produkt og tilbehør

<b>Produkt</b>	1K Etch Primer
<b>Tynnere</b>	
Multi Thinner Fast	For rask avluftning på små jobber, under kjølige eller ved dårlig ventilerte forhold.
Multi Thinner Standard	For bruk til store jobber og/eller under varme forhold
Multi Thinner HT	For bruk til store jobber og/eller under meget varme forhold (>30°C).

# 1K Etch Primer

**LESONAL**

## Technical Data Sheet

Mai 2008

EU.L2.03.02

<b>Råmaterial basis</b>	1K Etch Primer – Polyvinyl butyral Multi Thinner – En blanding av organiske løsemidler		
<b>Bruksmåte</b>			
<b>Egnede underlag</b>	Stål Zinc belagt stål Aluminium		
<b>Overflatebehandling</b>	Før slipearbeidet starter, vask området godt med Lesonal Degreasers for å fjerne fett, voks og silicone. Benytt to rene kluter, en til å vaske med, og en til å tørke med.  Stål-Fjern alle spor av rust. Slip grundig til en ren overflate er oppnådd. All gravrust må fjernes med sandblåsing. Zinc belagt stål – Slip grundig med Scotch Brite 447 (Red). Aluminium – Slip grundig med Scotch Brite 447 (Red). Etter avsluttende slipearbeide skal området igjen vaskes nøye med Lesonal Degreasers.		
<b>Blandingsforhold</b>	2 volumdeler – 1K Etch Primer		
<b>Målestav D</b>	1 volumdel – Multi Thinner		
<b>Sprøyteviskositet</b>	16 - 18 sek. DIN Cup 4 ved 20° C.		
<b>Brukstid</b>	Etter miksing må produktet brukes innen 6 måneder ved 20°C.		
<b>Påføringsutstyr og sprøytetrykk :</b>	<b>Sprøytetipstol</b>	<b>Dyse</b>	<b>Sprøytetrykk</b>
	HVLP Overkopp	1.2 – 1.6 mm	0.7 bar (på luftkappen)
	LVL (HR) Overkopp	1.2 – 1.6 mm	2-3 bar (inn på pistolen)
	Normal overkopp	1.2 – 1.6 mm	3-4 bar (inn på pistolen)
<b>Sprøyteprosess :</b>	Påfør ett eller to enkle strøk.		
<b>Fyllkraft</b>	6 – 12 microns		
<b>Teoretisk forbruk pr. Ltr/m<sup>2</sup></b>	11 m <sup>2</sup> ved en filmtykkelse på 8 microns. OBS: Et produkts teoretiske dekkevne er avhengig av mange forhold, for eksempel objektets form, ujevnheter i overflaten, påføringsteknikk, samt forholdene produktet påføres under.		
<b>Rengjøring av utstyr</b>	Bruk en nitrocellulose tynner.		
<b>Tørketider</b>	Minimum	15 min. ved 20° C	
	Maximum	24 timer ved 20° C	
<b>Overlakkerbar</b>	Oversprøytes med: Lesonal 2K HS Primer Filler Lesonal 2K Filler 540 + RTS		

# 1K Etch Primer

**LESONAL**

## Technical Data Sheet

Mai 2008

EU.L2.03.02

	Lesonal Topcoat HS 420
<b>Nyttige tips</b>	-Påfør ikke produktet hvis den relative luftfuktigheten er over 75 %, eller hvis overflaten er kondensert. Vent til kondensen er forsvunnet, og overflaten er godt uttørket.
<b>Farge</b>	Grå
<b>Lagringstid</b>	1 år
<b>VOC</b>	EU's grenseverdi for dette produkt (produkt kategori: IIB.c) klar til bruk er max. 780 g/l. VOC. VOC innholdet i dette produktet klar til bruk er max. 779 g/l.

### KUN FOR PROFESJONELL BRUK

#### VIKTIG MELDING

Informasjonen i dette databladet er ikke ment å være utfyllende og er basert på nåværende kunnskapsnivå og på gjeldende lover: enhver person som bruker dette produktet til annet formål enn det som er spesielt anbefalt i teknisk datablad uten først å ha innhentet skriftlig bekreftelse fra oss om produktets anvendbarhet for det aktuelle bruk, gjør dette på egen risiko.

Det er alltid brukerens ansvar å gjøre alle nødvendige tiltak for å oppfylle krav i lokale regler og lover. Les alltid HMS databladet og teknisk datablad for produktet om disse er tilgjengelig. Alle råd og forklaringer gitt av oss om produktet (i databladet eller på annen måte) er etter vår beste viten korrekt, men vi har ingen kontroll over underlagets kvalitet eller tilstand eller de mange faktorene som kan påvirke bruk og påføring av produktet.

Derfor, såfremt vi ikke skriftlig angir noe annet, aksepterer vi absolutt ikke noe ansvar for produktets ytelse eller for noe tap eller skade på grunn av produktets bruk. Alle leverte produkter og gitte tekniske anbefalinger er knyttet til våre standard termer og salgsbetingelser. Be om en kopi av dette dokument og gjennomgå det nøye. Informasjonen i dette databladet er til enhver tid underlagt endringer i lys av erfaringer eller vår policy om kontinuerlig utvikling. Det er brukerens ansvar å bekrefte at dette databladet er gyldig før produktet tas i bruk.

Merkenavn nevnt i dette datablad er varemerker tilhørende eller lisensiert til Akzo Nobel.

#### Head Office

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.Lesonal.com](http://www.Lesonal.com)