

Lesonal

1K Primer Filler

BESKRIVELSE

En komponent hurtigtørkende cellulose basert primer for generell bruk innenfor billakking.



3:2
1K Primer Filler
Multi Thinner



B



2-3x1
1.8 mm
2-5 bar



5-10 min



45 min 20°C
15 min 60°C

**PRODUKT & TILBEHØR**

Produkt: Lesonal 1K Primer Filler

Tynner: Lesonal Multi Thinner

Råmaterial basis: 1K Primer Filler – Kombinasjon av nitro cellulose harpikser
Multi Thinners – En blanding av organiske løsemidler

BRUKSMÅTE

Egnede underlag: Eksisterende lakkoverflater inkludert termoplastisk akryl
Stål
Lesonal Polyester Body Filler
Lesonal 2K Etch Primer

Overflatebehandling: Før sliping, avfett overflaten nøye med Lesonal Degreaser. Avfett ved å bruke to rene kluter, en til påføring og en til å tørke av.

Eksisterende lakkoverflater – slip med P280 korning tørt, eller P600-P800 vått.

Stål – fjern alle spor etter rust og slip nøye inntil du har en ren overflate. (Se

Nyttige tips nedenfor)

Lesonal Polyester Body Filler – avsluttende sliping med P280 korning tørt.

Etter at slipearbeidet er utført og rett før påføring av primer, avfett igjen nøye med Lesonal Degreaser.

Blandingsforhold I volum deler: 3 volumdeler - 1K Primer Filler

(Bruk målestav B) 2 volumdeler - Multi Thinner

Bland I et sylindrisk beger og rør godt om før bruk.

Sprøyte viskositet: Ved å følge blandingsforholdet ovenfor vil korrekt viskositet oppnås.

25-27 sek. DIN Cup 4 ved 20°C.

Brukstid: Det er ingen grense for brukstid når produktet først har blitt blandet, men det er en fordel å bruke det innen to dager.

Påføringsutstyr og sprøytetrykk:

Pistoltype	Dyse	Sprøytetrykk
Overkopp	1.5 - 1.8 mm	2-5 bar
Underkopp	1.8 mm	2-5 bar
HVLP	1.2 - 1.5 mm	0.7 bar på luftkappa

Sprøyteprosess: Påfør to eller tre enkle strøk, og la overflaten bli matt mellom hvert strøk. Normalt vil dette ta 5-10 minutter.
(Avluftingstiden kan variere med varierende temperatur, luftfuktighet og lufthastighet.)
Hvis produktet skal påføres over termoplastiske akryl overflater, er det anbefalt å legge et tynt første skikt, og også være forsiktig med påfølgende skikt. Avluftingstiden mellom hvert strøk bør også forlenges.

Filmtykkelse: 20 my per strøk

Rengjøring av utstyr: Bruk Multi Thinner eller en nitrocellulose tynner.

Tørke tider: ved 20°C

Slipetørr	45 min
-----------	--------

Anbefalte slipekorninger: **Metode** **Korning på Sandpapir**

Vått, for hånd eller maskin	P800-P1000
Tørt, for hånd	P400-P500
Tørt, med maskin	P400-P500

Nyttige tips: For maksimal vedheft og rustbeskyttelse på bart stål, er det anbefalt å først påføre Lesonal 2K Etch Primer. Etter en avluftingstid på 15 minutter ved 20°C, kan Lesonal 1K Primer Filler påføres.
Påføring av tykkere eller flere skikt en nevnt ovenfor, vil medføre lengre tørketider i forhold til det som er beskrevet i dette databladet.

Farge: Grå.

Helse og Miljøinformasjon: Disse produktene er kun til profesjonelt bruk. Se sikkerhetsdatablad og produktetiketten for mer spesifikk informasjon. Brukeren av disse produktene anmodes om å etterkomme landets helse og miljøforskrifter, samt avfallsforskrifter.

Informasjonen i dette databladet er gitt i god tro, men uten garanti, ettersom det endelige resultatet også er avhengig av faktorer utenfor vår kontroll.